



19-03-2012
ARCHIV

NZ12/00187

POLOMĚRY OHYBU RB

Biegeradien R 6

PŘEKLAD
dne: 20. 02. 2012
PROVEDL/A
MICHAL SMĚJA

JS

Projektions- methode		02		Zuschnitt geändert. Tabelle hinzu.		T39362			
Allgemeintoleranz (AT) in mm Maßbereich		Index		Änderungsbeschreibung		Änd.-Nr.		Passmaß	
≤ 30 $> 30 \leq 120$ $> 120 \leq 400$ $> 400 \leq 1000$		Prüfmaß Hilfsmaß		Werkstoff: S235JR Rauteil-Nr.:		Gewicht: in kg		Abmaß	
AT grob L 1 2 3 4 1 2 4 6 Länge (L) und Winkel (\angle) = \pm AT		Datum Name Bearb. 15.12.2011 M.Godau-B. Geprüft 19.12.2011 T.Kohl Genehm. 11.1.2012 O.Jandke F.gepr. 9.1.2012 A.Stroh		Benennung: Gleitstück		SERIE Maßstab 1:5		Blatt: 1 von: 1	
Anlieferungszustand entzündet (Reinheitsgrad SA 2 1/2 nach ISO 8501-1) graufrei nach WN 11310 Anschmelzungen (auch positiver Überhang nach WN 10572) zulässig ölfrei / fettfrei geölt geölt zulässig wahlweisen Anlieferungs- zustand mit X kennzeichnen		Form und Lage ISO 1101 O Rundheit = $1/2\alpha$ -Tol. Geradheit/Ebenheit = AT Koaxialität/Lauf = AT Symmetrie = AT Parallelität = AT Position = AT		Zeichnungsnummer 55044232401		Vertrauliche Unterlage Schutzvermerk ISO 16016 beachten		Urspr.	

genehmigt

55044232401d001

A3